

# 团 体 标 准

T/CRIA 11005—2021

## 涂覆式刺扎自密封轮胎评价规范

Evaluation standard of tyres coated with self-sealing material

2021-03-01 发布

2021-03-01 实施



中国橡胶工业协会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国橡胶工业协会提出。

本文件由中国橡胶工业协会技术经济委员会归口。

本文件起草单位：山东玲珑轮胎股份有限公司、无锡安睿驰科技有限公司、青岛双星轮胎工业有限公司、三角轮胎股份有限公司、普利司通(中国)投资有限公司、湖州卓宏复合材料科技有限公司、黑龙江红河谷汽车测试股份有限公司、江苏通用科技股份有限公司、万力轮胎股份有限公司、倍耐力轮胎有限公司、安徽精致科技有限公司、中汽研汽车检验中心(天津)有限公司、中汽研汽车检验中心(呼伦贝尔)有限公司、青岛市产品质量监督检验研究院、大陆马牌轮胎(中国)有限公司、中国橡胶工业协会橡胶测试专业委员会。

本文件主要起草人：陈少梅、蒋凯、王君、闫福江、朱诚、邓京成、赵鑫宏、崔友明、韩贞花、牛福相、王运斌、梁荣亮、李景升、许金虎、李炜、张新峰、何俊南、杨忠、何宁、马忠、雷昌纯、王卫东、车永兴。

# 涂覆式刺扎自密封轮胎评价规范

## 1 范围

本文件规定了涂覆式刺扎自密封轮胎评价的基本要求、检验规则、评价规则、评价批准、标识规格和使用、产品质量责任。

本文件适用于通过强制性产品认证的充气无内胎轿车子午线轮胎并在其胎冠内部涂覆自密封材料具有刺扎后防漏气功能轮胎的评价。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

GB 9743 轿车轮胎

GB/T 38510 涂覆式刺扎自密封轮胎自密封性能评价

## 3 术语和定义

GB/T 6326 和 GB/T 38510 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 基本要求

4.1 涂覆前的轮胎应符合 GB 9743 的规定并通过强制性产品认证并标识认证标志。

4.2 涂覆式刺扎自密封轮胎的静态气密性能、耐久性能、高速性能和室外低温道路续航性能应符合 GB/T 38510 的规定。

## 5 检验规则

### 5.1 样品要求

试验样品宜按强制性产品认证规定系列或速度等级划分，并选取代表规格，同时应在委托评价的合格产品中选取，抽样基数不低于样品数量的 10 倍。样品数量及性能测试频次按表 1。

表 1 样品数量及性能测试频次

检测项目		样品数量 条/规格	性能测试的时机及频次	
			首次评价	一致性
静态气密性能	室内常温下 静态气密性能	1	1次	至少1次/2年
	室内低温下 静态气密性能	1	1次	至少1次/2年
耐久性能		1	1次	至少1次/2年
高速性能		1	1次	至少1次/2年
室外低温道路续航性能 (适用于雪地轮胎或冰地轮胎)		4	1次	至少1次/2年

## 5.2 送样要求

5.2.1 自我声明企业应将样品委托给通过 ISO 17025 认可的实验室进行测试,并附上抽样/送样单,需要时附胎侧标识示意图或文字性说明材料。

5.2.2 自我声明企业,应按 5.1 的要求将样品送达实验室进行测试,并确保送检样品与实际生产产品一致。

5.2.3 同批次样品应同时备用一套,做好贮存管理。

## 5.3 样品确认

实验室收到样品后,应根据 GB 9743 规定的标志要求,对样品的真实性进行确认。

## 5.4 测试

5.4.1 按 GB/T 38510 规定的试验方法对评价产品进行性能测试。

5.4.2 实验室应建立、实施并保持试验检测过程控制的可追溯体系。试验过程发现异常情况时,应及时沟通,并依据送样要求做出相应处理。

5.4.3 实验室应按规定保留、处置样品,并保存相关记录和资料。

## 5.5 试验报告

5.5.1 检验报告内容应包括 5.1 中表 1 的项目。

5.5.2 《检验报告》至少一式两份,确保报告内容准确、清晰、完整,并对其做出的检测结论正确性和真实性负责。并在约定时限内送达委托方。

5.5.3 试验报告原件保存至少 10 年。

## 6 评价规则

6.1 评价方式,采用企业自我声明评价方式。

6.2 评价流程,包括但不限于委托试验、评价及批准、标志的使用。

6.3 每两年至少进行一次一致性检验。

- 6.4 应按 5.1 的要求进行抽样,并送样至委托实验室。
- 6.5 首次评价进行自密封性能评价的涂覆式刺扎自密封轮胎,应按第 5 章要求进行全项测试。
- 6.6 依据第 5 章所规定全部项目的检验报告,全项符合要求,则为通过。其中一项性能测试不符合要求,则为不通过。室外低温道路续航性能试验时,四条轮胎应同时符合,则为通过。未通过的允许进行第二次复试,室外低温道路续航性能试验复试应同时更换四条轮胎进行复试。
- 6.7 当发生下列情况应进行室外低温道路续航性能测试:
- 涂覆层配方、生产工艺发生变化或重新生产时;
  - 工厂 12 个月未连续生产的。

## 7 评价批准

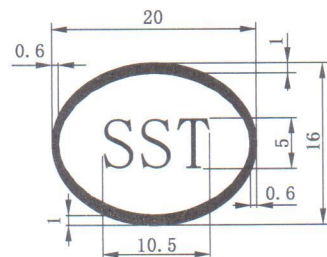
自我声明企业应对试验的结论和有关资料/信息进行综合评价,符合本文件要求的,经企业法定代表人批准,可使用涂覆式刺扎自密封轮胎标志。

## 8 标识规格和使用

### 8.1 标识规格

涂覆式刺扎自密封轮胎胎侧标识及尺寸如图 1 所示。

单位为毫米



(工厂识别号)XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

图 1 涂覆式自密封轮胎胎侧标识示意图

- 8.1.1 涂覆式刺扎自密封轮胎标识按图 1,可等比例扩大或缩小。
- 8.1.2 工厂识别号的字体应为黑体,字高不小于 1.8 mm。
- 8.1.3 工厂识别号采用企业营业执照中的统一社会信用代码。

### 8.2 标识使用

- 8.2.1 评价的产品符合评价要求后,应在轮胎施加涂覆式刺扎自密封轮胎标识,应为永久性标识,对于区分内侧外侧的轮胎应至少在外侧施加永久性标识。
- 8.2.2 评价的产品不符合本文件评价要求的,不应使用涂覆式刺扎自密封轮胎标识。

## 9 产品质量责任

依据第 8 章的要求施加标志后,以工厂识别号为依据,依法承担产品质量责任。

参 考 文 献

- [1] ISO/IEC 17025 General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
-

中国橡胶工业协会  
团 体 标 准  
涂覆式刺扎自密封轮胎评价规范  
T/CRIA 11005—2021

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

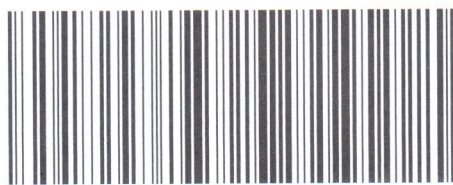
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字  
2021年4月第一版 2021年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·5-3025 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



T/CRIA 11005-2021



码上扫一扫 正版服务到